

Bergamid™ A700

Polyamide 66

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Bergamid™ A700 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация	
UL YellowCard	E76261-249978
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E76261
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.13	--	g/cm ³	DIN 53479
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.8	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ² (23°C)	3200	1600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ³ (Yield, 23°C)	80.0	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение ⁴ (Yield, 23°C)	4.5	25	%	ISO 527-2/50

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	
23°C	6.0	25	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	80.0	--	°C	ISO 75-2/A
Максимальная температура использования				
-- ⁵	90	--	°C	IEC 60216
Short Time				
	200	--	°C	
Температура плавления (DSC)				
	261	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	120	80	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.60	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.026	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.420 to 3.00 mm)	V-2	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения ⁶ (0.800 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения ⁷ (0.800 mm)	675	--	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0 to 8.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	40.0 to 80.0		°C	
Back Pressure	50.0 to 100		MPa	
NOTE				
1.	±0.02 g/cm ³			
2.	dry as moulded			

3.	dry as moulded
4.	dry as moulded
5.	Continuous (GTP 50% Tensile)
6.	Typical property for uncolored material, not to be contrued as specification
7.	Typical property for uncolored material; not to be contrued as specification

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

