

## LNP™ THERMOCOMP™ RF0069SZ compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RF0069SZ is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber. Added features of th is grade include: Flame Retardant, Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RF-1006 FR-1 HS

Product reorder name: RF0069SZ

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101281595	E121562-101281598	E121562-101282587
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.67	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.66	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.0 - 3.0	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.40	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.79	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	12800	MPa	ASTM D638
--	12800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture <sup>2</sup>	157	MPa	ASTM D638
Fracture	157	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>3</sup>	2.0	%	ASTM D638
Fracture	1.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0mm span <sup>4</sup>	11400	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	217	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span <sup>6</sup>	221	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C	67	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	6.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	640	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	6.80	J	ASTM D3763
--	1.90	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	246	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>9</sup>	246	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	231	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>10</sup>	227	°C	ISO 75-2/af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	5.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%
Задняя температура	266 - 277	°C
Средняя температура	282 - 293	°C
Передняя температура	293 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 288	°C
Температура формы	82.2 - 93.3	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE		
------	--	--

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min

3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

