

NORYL™ RN0206 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

RN0206 is an unfilled Post Consumer Recycle (PCR) based injection moldable modified polyphenylene ether resin comprising at least 10% PCR styrenic series resin content. Available in black only.

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да, 10%		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	73.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	14	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	2500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	180	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	118	°C	ASTM D648
Ball Pressure Test ⁵ (120°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	27	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	243 to 293	°C
Средняя температура	254 to 299	°C
Передняя температура	266 to 304	°C
Температура сопла	277 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 304	°C
Температура формы	71.1 to 98.9	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 2.6 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

