

Infino FD-1010

Polycarbonate

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

Описание материалов:

Infino FD-1010 is a polycarbonate (PC) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: lighting equipment.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100949807		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Рассеиватель освещения		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.20mm	0.50	%	ASTM D955
Lateral flow: 3.20mm	0.50	%	ISO 2577
Traffic: 3.20mm	0.50	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	120		ASTM D785
R scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2060	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.7	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	75.5	MPa	ASTM D638
Fracture	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁴	100	%	ASTM D638
Fracture	100	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль			
-- ⁵	2260	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2260	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	94.1	MPa	ASTM D790
-- ⁸	93.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	139	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealing, 4.00mm	139	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	125	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealing, 4.00mm	125	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	144	°C	ISO 306/B50
--	148	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.5 to 2.0mm	V-2		UL 94
3.0 mm	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Hot air dryer	100	°C	
Время сушки			
--	2.0 - 6.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	280 - 300	°C	
Средняя температура	260 - 270	°C	
Передняя температура	240 - 250	°C	
Температура сопла	290 - 310	°C	
Температура формы	40 - 100	°C	
Давление впрыска	49.0 - 245	MPa	

Back Pressure	0.490 - 1.96	MPa
Screw Speed	50 - 150	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat