

# SUPREME Specialty PS SP6520

Specialty Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

## Описание материалов:

SUPREME Specialty PS SP6520 is a special polystyrene product. It can be processed by extrusion, thermoforming or injection molding, and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or the Asia-Pacific region. The application fields of SUPREME Specialty PS SP6520 include houses and disks/racks.

Features include:

flame retardant/rated flame

Electrostatic protection

Главная Информация			
Характеристики	Защита от электростатического разряда Антистатические свойства Хорошая окраска Не линяет		
Используется	Чехол Кронштейн Лоток		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Термоформовка Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	1500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	44.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	55	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке  
(1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm, Injection  
Molded)

81.0

°C

ASTM D648

Викат Температура размягчения

98.0

°C

ASTM D1525<sup>3</sup>

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности

1.0E+9

ohms

ASTM D257

Сопротивление громкости (23°C, 3.20  
mm)

1.0E+9

ohms-cm

ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)

HB

UL 94

#### Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D257, 3.2 mm, 23°C, injection molded: 1E9 to 1E10 ohms  
Volume Resistivity, ASTM D257, 23°C, 3.2 mm, injection molded:  
1E9 to 1E10 ohm-cm  
Static Charge Decay, MIL-PRF-81705D: <2 sec

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

60.0 - 80.0

°C

Время сушки

2.0

hr

Температура обработки (расплава)

< 230

°C

Температура формы

40.0 - 60.0

°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

60.0 - 80.0

°C

Время сушки

2.0

hr

Температура расплава

< 230

°C

#### Инструкции по экструзии

Mold Temp: 40 to 60°C

NOTE
------

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- В (120°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

