

G-PAEK™ 1460GF

60% стекловолокно

Polyether Ketone

Gharda Chemicals Ltd.

Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance thermoplastic polymer, 60% glass fiber reinforced in Polyether Ketone, semi-crystalline granules suitable for injection molding, easy flow, Beige in color.

Application Areas: Suitable for high temperature applications, where higher strength in load-bearing applications is required. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хороший поток		
	Хорошая стерилизация		
	Хорошая прочность		
	Высокая термостойкость		
	Полукристаллический		
Используется	Высокотемпературные приложения		
	Медицинские/медицинские приложения		
	Неспецифические пищевые приложения		
Внешний вид	Бежевый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.87	g/cm ³	
Spiral Flow ¹	27.0	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка ²			
Flow	0.30	%	
Across Flow	0.84	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.030	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	101		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D)	94		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	28100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	187	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.0 to 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	26000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	212	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	75	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	650	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	359	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	280	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Температура плавления	372	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	430	°C	
Температура обработки (расплава)	400 to 430	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	
NOTE			
1.	430°C nozzle, 220°C Mold		
2.	430°C nozzle, 220°C Mold		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

