

Kingfa HR-527

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa HR-527 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa HR-527 are:

flame retardant/rated flame

Impact resistance

The typical application field of Kingfa HR-527 is: automotive industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225718		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
Используется	Автомобильные внутренние детали Оборудование для салона автомобиля Автомобильные внешние части		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	1.8	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	45.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	68.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	240	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	99.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ASTM D1525 ⁵
--	96.0	°C	ASTM D1525 ⁶

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	23	kV/mm	ASTM D149

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180 - 205	°C
Средняя температура	205 - 230	°C
Передняя температура	215 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 245	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.0100	MPa

Инструкции по впрыску
Processing Temperature Limit: 250°C

NOTE
1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 2.0 mm/min
5. □□ B (120°C/h), □ □1 (10N)
6. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

