

## Halene H HD T10S

High Density Polyethylene

Haldia Petrochemicals Ltd.

### Описание материалов:

HD T10S is a HDPE monofilament grade produced by the Spherilene Technology.

This grade can be used in monofilament for Nets, Twines & Ropes.

HD T10S is characterized by excellent processability and mechanical strength.

| Главная Информация   |                           |                   |                 |
|--|---------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики   | Обрабатываемость, хорошая |                   |                 |
| Используется   | Шпагат                    |                   |                 |
|  | Мононити                  |                   |                 |
|  | Веревка                   |                   |                 |
|  | Сетчатая ткань            |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение      | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность  | 0.950                     | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg)                    | 1.1                       | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость  | Номинальное значение      | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D)  | 61                        |                   | ASTM D2240      |
| Механические   | Номинальное значение      | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>                                 |                           |                   | ASTM D638       |
| Yield, molding   | 21.0                      | MPa               | ASTM D638       |
| Fracture, molding  | 38.0                      | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break,<br>Compression Molded) | > 1000                    | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль  | 1000                      | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение      | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)  | 400                       | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение      | Единица измерения | Метод испытания |
| Пиковая температура плавления  | 131                       | °C                | ASTM D3418      |
| Экструзия  | Номинальное значение      | Единица измерения |                 |
| Зона цилиндра 1 темп.  | 200 - 240                 | °C                |                 |
| Зона цилиндра 2 температура.   | 200 - 240                 | °C                |                 |
| Зона цилиндра 3 темп.  | 200 - 240                 | °C                |                 |
| Зона цилиндра 4 темп.  | 200 - 240                 | °C                |                 |
| Зона цилиндра 5 темп.  | 200 - 240                 | °C                |                 |
| Температура матрицы  | 230 - 250                 | °C                |                 |

## Инструкции по экструзии

Quench Temperature: 30°C Stretching Temperature: 98°C (water)

## NOTE

1. Type 4
2. Type 4

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat