

Generic PPE+TPE

Polyphenylene Ether + TPE

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PPE+TPE

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01 - 1.33	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	5.1 - 16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	0.40 - 1.1	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.33 - 1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.059 - 0.23	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (23°C)	70 - 93		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	8.50 - 27.4	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	8.75 - 23.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	93 - 310	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	90 - 230	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	37.7 - 163	MPa	ASTM D790
23°C	27.0 - 720	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление разрыву брюк	7.00 - 46.0	N/mm	ISO 6383-1
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Оценка температуры UL	80 - 105	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			
23°C	1.5E+15 - 5.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
23°C	3.8E+14 - 3.9E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C)	21 - 26	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			

23°C	2.60 - 3.00	ASTM D150
23°C	2.90	IEC 60250
Коэффициент рассеивания		
23°C	1.0E-3 - 7.4E-3	ASTM D150
23°C	1.5E-3 - 0.030	IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения	743 - 960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	725 - 800	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	24 - 29	%	ISO 4589-2

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.8 - 80.0	°C
Время сушки	6.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 205	°C
Зона цилиндра 3 темп.	235 - 245	°C
Зона цилиндра 5 темп.	235 - 246	°C
Температура расплава	235 - 246	°C
Температура матрицы	235 - 246	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PPE+TPEThis information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

