

Vydyne® 21SPG1

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 21SPG1 product description to come.

Typical Applications/End Uses:

To come

Главная Информация	
Добавка	Смазка
Характеристики	Цикл быстрого формования Сопротивление бензину Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хороший выпуск пресс-формы Хорошая прочность Высокая жесткость Высокая прочность Смазка Маслостойкий Устойчивость к растворителям
Используется	Подшипники Втулки Камеры Разъемы Электрический корпус Промышленное применение
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0111 Астм д 6779 PA0111 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500 FED L-P-410A MIL M-20693B
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет

Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	2.0	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	2.0	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	
Уличная пригодность	f2	--		UL 746C
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	75.0	--	°C	
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	75.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	85.0	--	°C	
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	85.0	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HA)				UL 746
0.710 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.710 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 3	--		
3.00 mm	PLC 2	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.710 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.710 mm	960	--	°C	
1.50 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.710 mm	850	--	°C	
1.50 mm	850	--	°C	
3.00 mm	850	--	°C	
Индекс кислорода	26	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 70.0		°C	
Время сушки	1.0 to 3.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%	
Задняя температура	260 to 280		°C	
Средняя температура	270 to 285		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура сопла	280 to 300		°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 300		°C	
Температура формы	65.0 to 95.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

