

LNP™ THERMOCOMP™ RB008 compound

40% стеклянная бусина

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* RB008 is a compound based on Nylon 66 resin containing 40% Glass Bead.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RB-1008

Product reorder name: RB008

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101281616		
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 40% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.8 to 2.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.9 to 2.1	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	1.2	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5100	MPa	ASTM D638
--	5440	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	55.3	MPa	ASTM D638
Break	58.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	3.3	%	ASTM D638
Break	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	3780	MPa	ASTM D790
--	4060	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	103	MPa	ASTM D790
--	104	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	32	J/m	ASTM D256
23°C ²	2.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	230	J/m	ASTM D4812
23°C ³	21	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	4.77	J	ASTM D3763
--	4.85	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	68.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	102	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

