

Sasol Polymers PP ESV200

Polypropylene Random Copolymer

Sasol Polymers

Описание материалов:

Features

High flow

Narrow molecular weight distribution

Specifically designed for extrusion coating of woven PP cloth

Excellent processing stability, reduced neck-in and superior adhesion

Wider processing window during secondary conversion

Applications

Extrusion

Coating of woven cloth block-bottom bags for products such as fertilizer, cement and maize

Главная Информация			
Добавка	Неуказанная добавка		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая адгезия		
	Хорошая стабильность обработки		
	Высокий поток		
	Узкое молекулярное распределение веса		
Случайный сополимер			
Используется	Нетканые покрытия		
Рейтинг агентства	EC 1935/2004		
	FDA 21 CFR 177,1520 (a)(3)(i)(c)(1)		
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.904	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	28	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	44.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	900	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	24.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/50
Yield	11	%	

Break	> 50	%	
Флекторный модуль	850	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, Unannealed	70.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	45.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	132	°C	ISO 306/A120
--	70.0	°C	ISO 306/B120
Температура плавления	146	°C	ISO 11357-3
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	220 to 300	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	260 to 300	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	260 to 300	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	260 to 300	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	260 to 300	°C	
Температура расплава	240 to 300	°C	
Температура матрицы	260 to 300	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

