

Miramid® H3KC

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® H3KC is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® H3KC are:

Chemical Resistant

Crystalline

Fast Molding Cycle

Good Processability

Mold Release Agent

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Electrical/Electronic Applications

Handles

Главная Информация

Добавка	Пресс-форма
Характеристики	Кристаллический Цикл быстрого формования Топливная устойчивость Хороший поток Хорошая плавность Устойчивость к смазке Маслостойкий Устойчивость к растворителям
Используется	Детали интерьера автомобиля Разъемы Инженерные детали Ручки Тонкостенные детали
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1130	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	160	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	9.0	--	%	
Equilibrium	2.5	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628 ³
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	1200	МПа	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress (Yield)	90.0	50.0	МПа	ISO 527-2 ⁵
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	20	%	ISO 527-2 ⁶
Номинальное растяжение при разрыве	10	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	2700	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁷
-30°C	4.50	--	kJ/m ²	
23°C	5.00	20.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁸
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ⁹
0.45 МПа	190	--	°C	
1.8 МПа	65.0	--	°C	
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms·m	IEC 60093 ¹⁰
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.40	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.25		IEC 60250 ¹¹
Comparative Tracking Index	600	--		IEC 60112 ¹²
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	240 to 270		°C	

Температура формы 80.0 to 120 °C

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

4. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

5. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

6. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

7. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

8. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

9. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

10. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

11. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

12. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

