

Ad-Tech Epoxy EL-337

Epoxy; Epoxide

Ad-Tech Plastic Systems Corp.

Описание материалов:

EL-337 is an improved, health-safe, two component, filled, non-staining, high temp epoxy laminating system specifically developed for room temp hardening (B Stage) with high temp properties for high temp tooling applications. EL-337 has excellent handling properties and fabric wet-out to produce a void free tool with high dimensional stability. EL-337 can be used in the construction of large or small tools, as well as production parts. EL-337 can also be used with ADTECH High Temp Surface Coats ES-219 and ES-229. Tools made with EL-337 can be used at continuous temperature of 160°C/320°F, and intermittent temperatures up to 191°C/375°F. While EL-337 will gel at room temp, it must be post-cured to achieve ultimate strength. The system contains no MDA or VCHD. Typical applications include: vacuum form molds, prototype injection molds, high temp bonding fixtures, spray metal molds, compression molds, high temp laminated molds and parts to be used in high temp applications.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Не-MDA излечивается		
Используется	Ламинаты Формы/штампы/инструменты Оснастка		
Внешний вид	Серый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Ламинирование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая плотность	1.26	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.13	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	88		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	188	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
-- ²	8960	MPa	
149°C	5650	MPa	
Flexural Strength			ASTM D790
-- ³	269	MPa	
Break, 149°C	58.5	MPa	
Прочность на сжатие ⁴	103	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact-Литой стержень	0.598	J	

Work Time ⁵	45.0 to 60.0	min	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	114	°C	ASTM E1356
CLTE-Поток	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
	Mix Ratio by Volume: 1.0		
Hardener	Mix Ratio by Weight: 16		
	Mix Ratio by Weight: 100		
Resin	Mix Ratio by Volume: 4.9		
Срок годности (25°C)	100	wk	
Терморегулирующая вязкость (25°C)	3000 to 5000	cP	ASTM D2393
Время демолд (25°C)	960 to 1400	min	
Время доставки	72 to 120	hr	

NOTE

- | | |
|----|---|
| 1. | 6 Layer, 10 Ounce Glass Fabric Laminate |
| 2. | 6 Layer, 10 Ounce Glass Fabric Laminate |
| 3. | 6 Layer, 10 Ounce Glass Fabric Laminate |
| 4. | Cast Bar |
| 5. | 232g |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

