

LNP™ STAT-KON™ 9X02785 compound

Фирменная

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* 9X02785 is a compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-D-02785

Product reorder name: 9X02785

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.27	g/cm ³	
--	1.26	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.40 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.80	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.091	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2850	MPa	ASTM D638
--	2760	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	64.1	MPa	ASTM D638
Yield ²	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	52.0	MPa	ASTM D638
Break	52.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.3	%	ASTM D638
Yield	2.9	%	ISO 527-2/5
Break	4.0	%	ASTM D638
Break ⁵	7.8	%	ASTM D638

Break	3.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2920	MPa	ASTM D790
--	2900	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	103	MPa	ASTM D790
--	96.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	107	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	75.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	60	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	7.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2200	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	150	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	35.7	J	ASTM D3763
--	35.4	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	117	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	114	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	103	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	6.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	6.8E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+2 to 1.0E+7	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	

Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

