

## ASTALOY™ PC/ASA 407

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTALOY™ PC/ASA 407 is a specialty modified alloy of ASA and Polycarbonate which is designed for automotive injection moulding applications requiring a exceptional depth of dark colours as well as balance of UV stability, impact toughness, product rigidity, heat resistance and mouldability. Typical applications include exterior automotive coloured grilles, station wagon roof rails and B-pillars.

Note: The letters "U" or "W" indicate additional UV stabilisation has been incorporated [ ie: ASTALOY™ PC/ASA 407U ].

UV stabilized version meets: GM, GMW15583P-ASA+PC-T4

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая плавность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Средняя термостойкость Средняя жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/3.8 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	58.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	400	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	30.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	91.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	97.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	104	°C	
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	95.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Задняя температура	225 to 245	°C
Средняя температура	235 to 255	°C
Передняя температура	245 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C
Температура формы	50.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm <sup>2</sup>

#### NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | 50 mm/min        |
| 2. | 50 mm/min        |
| 3. | 1.3 mm/min       |
| 4. | 1.3 mm/min       |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

