

LEXAN™ HPS2REU resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Med/high flow polycarbonate. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP ClassVI). EtO, steam, e-beam and gamma sterilizable

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Биосовместимый Стерилизуемый e-луч Стерилизуемый оксид этилена Высокий поток Радиационный стерилизуемый Паровой стерилизуемый 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Медицинские устройства Фармацевтика 		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> ISO 10993 USP класс VI 		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	63.0	MPa	
Break	70.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	

Break	110	%	
Флекторный модуль ²	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ³	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁴	70	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	35	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength ⁵			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180/1A
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	70	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁷			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	130	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	120	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A50
--	140	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
RTI Elec	130	°C	UL 746
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления			
	1.586		ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)			
	88.0 to 90.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)			
	< 0.80	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	120	°C	
Время сушки			
	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Температура бункера			
	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура			
	260 to 280	°C	
Средняя температура			
	270 to 290	°C	
Передняя температура			
	280 to 310	°C	
Температура сопла			
	270 to 290	°C	

Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*3 sp=62mm
4.	80*10*3 sp=62mm
5.	80*10*3 sp=62mm
6.	80*10*3
7.	80*10*3
8.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat