

RTP EMI 2560.75

7.5% волокно из нержавеющей стали

Polycarbonate + ABS

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 7.5% наполнитель по весу		
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI) Антистатические свойства Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Рейтинг агентства	MIL B- 81705C		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3240	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	43.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	6.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	68.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	320	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	118	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5	ohms	ASTM D257
------------------------------------	--------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	--------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 0.25in.: 6mil/in.Tensile Elongation, ASTM D638: 5-8%Shielding Effectiveness, ASTM D4935: 35+ dB

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	232 - 274	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	232 - 274	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	232 - 274	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	51.7 - 93.3	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
------------------	------------	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat