

## HANWHA LLDPE HS1100

Linear Low Density Polyethylene

Hanwha Chemical

### Описание материалов:

HANWHA LLDPE HS1100 is high strength LLDPE manufactured by Unipol process and designed for heavy-duty film. LLDPE HS1100 has excellent mechanical property, processability and heat seal property.

Главная Информация	
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Антикачающий агент Устойчивость к окислению
Характеристики	Высокая прочность Устойчивость к царапинам Устойчивость к окислению Обрабатываемость, хорошая Хорошее уплотнение тепла
Используется	Пленка
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.928	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	39.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	850	%	ASTM D638
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	190	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Fracture, 190 µm	47.1	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 190 µm	43.1	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 190 µm	600	%	ASTM D882

TD: Fracture, 190 µm	800	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (190 µm)	> 800	g	ASTM D1709B
Прочность на разрыв			ASTM D1004
MD : 190.0 µm	137.3	kN/m	ASTM D1004
TD : 190.0 µm	147.1	kN/m	ASTM D1004

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	< -76.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525
Пиковая температура плавления	126	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Haze (190 µm)	25	%	ASTM D1003
---------------	----	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	150 - 190	°C
----------------------	-----------	----

### Инструкции по экструзии

Blow-up Ratio: 1.5 to 2.5 Optimum Gage Range: 0.10 to 0.30 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

