

RTP 4087 UP

40% углеродное волокно

Polyphthalamide

RTP Company

Описание материалов:

"Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade."

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 40% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Moisture Content	0.050	%	
Primary Additive	40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	41500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	360	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	34500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	580	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹ (Injection Molded)	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ² (Injection Molded)	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Data listed is for natural or black colored materials. Pigments can affect properties.Desiccant Type Dryer Required.			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	105	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0 - 6.0	hr	
Dew Point	-30.0	°C	
Температура обработки (расплава)	300 - 330	°C	
Температура формы	135 - 160	°C	
Давление впрыска	70.0 - 125	MPa	
NOTE			
1.	4mm thickness		

2. 4mm thickness

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

