

## LNP™ LUBRICOMP™ PFL36 compound

30% стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP PFL36 is a compound based on Nylon 6 resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound PFL-4036

Product reorder name: PFL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	8270	MPa	ASTM D638
--	7880	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	110	MPa	ASTM D638
Yield	113	MPa	ISO 527-2
Break	110	MPa	ASTM D638
Break	113	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.8	%	ASTM D638
Yield	4.1	%	ISO 527-2
Break	6.7	%	ASTM D638
Break	4.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	5520	MPa	ASTM D790
--	7000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
	172	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	79	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	19.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	216	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	216	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	201	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	202	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	82.2	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура			
	249 to 260	°C	
Средняя температура			
	266 to 277	°C	
Передняя температура			
	277 to 288	°C	
Температура обработки (расплава)			
	266 to 277	°C	
Температура формы			
	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure			
	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed			
	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

