

Zythane® 7055D

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Alliance Polymers & Services

Описание материалов:

Zythane 7055D is a polyether--based TPU specifically formulated for extrusion applications with ease of processing. It exhibits excellent abrasion resistance and toughness and has good hydrolytic stability, oil, fuel and solvent resistance. It is supplied uncolored in pellet form.

Typical Applications:

Zythane 7055D applications include among others FDA applications, cable sheathing, spiral and pneumatic tubing, film, irrigation hoses, conveyor hoses, fire hoses, hydraulic hoses, cable jacketing, flat flex cables, automotive sensor cables.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Стабильность гидролиза</p>		
Используется	<p>Кабельная оболочка</p> <p>Труба</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Применение в автомобильной области</p>		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Внешний вид	Бесцветный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	55		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию	353	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	28	mm ³	DIN 53516
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	24.0	MPa	ASTM D412

300% strain	38.0	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	50.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	400	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	196	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
24°C, 22 hr	38	%	ASTM D395B
70°C, 72 hr	48	%	ASTM D395B

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-16.1	°C	DSC
Викат Температура размягчения	140	°C	ASTM D1525

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.00 mm	HB	UL 94
1.50 mm	HB	UL 94
3.00 mm	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	200	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	220	°C
Температура сопла	215 - 225	°C
Температура обработки (расплава)	215 - 225	°C
Температура формы	25.0 - 60.0	°C
Back Pressure	0.600 - 1.40	MPa
Screw Speed	60 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²

Инструкции по впрыску
Injection Speed: >.4 in/sec

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	220	°C
Температура матрицы	225	°C

Инструкции по экструзии
Gate Temperature: 215°C (419°F)

NOTE

1.

C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

