

## LNP™ THERMOCOMP™ DX06411H compound

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DX06411H is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Mold Release, Healthcare.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound DF-1004 EM MR HC

Product reorder name: DX06411H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы Хорошая плавность		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.013	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.018	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6970	MPa	ASTM D638
--	6990	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	104	MPa	ASTM D638
Yield	104	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	101	MPa	ASTM D638
Break	102	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.2	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	3.9	%	ASTM D638

Break	3.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	6090	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	175	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	174	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	174	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	950	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	18.6	J	ASTM D3763
--	4.96	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	143	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	136	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	137	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	3.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.0E-6	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

