

INNOPOL® PP CS 1-2820 MA

20% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL® CS 1-2820 MA is a 20 % glass fiber filled polypropylene homopolymer compound. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL® CS 1-2820 MA is recommended for producing injection molded products, where the required properties are high stiffness, long term heat stability besides good processability.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Жесткий, высокий | | |
| | Гомополимер | | |
| | Обрабатываемость, хорошая | | |
| | Хорошая теплостойкая производительность старения | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PP-H GF20 | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.05 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 16 | g/10 min | ISO 1133 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 4300 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield) | 65.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 3.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -20°C | 4.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 7.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 145 | °C | ISO 75-2/B |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|--------------------------------------|-------------|----|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.070 | % |
| Задняя температура | 190 - 230 | °C |
| Средняя температура | 190 - 230 | °C |
| Передняя температура | 190 - 230 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 210 - 240 | °C |
| Температура формы | 10.0 - 50.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate | |

Инструкции по впрыску

Hold pressure: 50 - 100 % of injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

