

PENTAMID AHT H1 schwarz

Polyamide 46

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Polyamide 4.6, high heat stabilized

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	2.3	--	%	
Flow	2.2	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	10	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.6	--	%	
Номер вязкости	160	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	170	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	1000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	100	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	25	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3250	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	125	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, Unannealed	285	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	160	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	295	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность (1.00 mm)	25	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Дополнительная информация	Сухой	Состояние		Метод испытания
ISO Type	PA46, MHRC, 16-030 N	PA46, MHRC, 16-030 N		ISO 1874
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	90.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.17		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	290 to 315		°C	
Средняя температура	305 to 320		°C	
Передняя температура	305 to 315		°C	
Температура обработки (расплава)	310		°C	
Температура формы	100		°C	
Давление впрыска	65.0		MPa	
Удерживающее давление	35.8		MPa	
Отношение винта L/D	20.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

