

EXCELLOY CK10P

Polycarbonate + ABS

Techno Polymer Co, Ltd.

Описание материалов:

EXCELLOY CK10P is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific or North America.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	JHOSPA неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 0.60	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	108		ASTM D785
R-Scale	106		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2260	MPa	ASTM D790
--	1800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	78.5	MPa	ASTM D790
--	67.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	50	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact	490	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	105	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	94.0	°C	ISO 75-2/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	100 to 110	°C	

Время сушки	2.0 to 5.0	hr
Задняя температура	220 to 270	°C
Средняя температура	220 to 270	°C
Передняя температура	220 to 270	°C
Температура формы	50.0 to 100	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat