

POCAN® T 7331 000000

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT+PET, 30 % glass fibers, injection molding, improved surface finish, increased temperature peak load

Главная Информация			
UL YellowCard	E245249-474062		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Теплостойкость, высокая Отличный внешний вид		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm ¹	0.90	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.20	%	ISO 2577
Flow direction: 270°C, 2.00mm ³	0.30	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	91.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	200	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	9980	MPa	ASTM D638
23°C	10400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	123	MPa	ASTM D638

Fracture, 23°C	145	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.5	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.8	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	10000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	8500	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль			
23°C	8550	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	10300	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength			
23°C	207	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	230	MPa	ISO 178/A
Деформация на изгиб (23 °C) ⁷	3.0	%	ISO 178/A
Интервал наполовину			IEC 60216
Electric Strength	10.2	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength	13.5	°C	IEC 60216
Tensile Strength	10.2	°C	IEC 60216
Индекс температуры			IEC 60216
Electric Strength, 20000 hr	155	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength, 20000 hr	140	°C	IEC 60216
Tensile Strength, 20000 hr	155	°C	IEC 60216
Поведение горения ⁸	passed		ISO 3795
Электролитическая коррозия (23 °C)	A 1		IEC 60426
ISO Shortname	PBT+PET, GHMR, 09-100, GF30		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1U

23°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара (23°C)	2.10	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила (23°C)	650	N	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (220°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления ⁹	225 - 250	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.27	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)			
	27	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
23°C, 100 Hz	4.00		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.80		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)			
	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁰	21	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка			
	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка			
	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)			
	260 - 280	°C	
Температура формы			
	80.0 - 100	°C	
NOTE			

1.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min
10.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

