

SUPREME PP SPEXP49

30% Карбонат Кальция

Polypropylene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

Characteristics:

40% CaCO₃ filled grade

Easy processing

High stiffness

Good heat stability

Applications:

Appliance parts

Washing machine components, heater body

Fan regulators

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Стабилизация тепла		
	Высокая жесткость		
Используется	Компоненты прибора		
	Электрические детали		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	23.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2230	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	43.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	26	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Викат Температура размягчения	155	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура расплава	180 to 260	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

