

RAMOFIN PPC717

Polypropylene Copolymer

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

UV STABILIZED POLYPROPYLENE COPOLYMER FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------------|
| Добавка | УФ-стабилизатор | | |
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.900 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 3.5 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Поглощение воды | | | |
| Saturation | > 0.030 | % | ASTM D570 |
| Saturated, 23°C | > 0.030 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |
| Class r | 78 | | ASTM D785 |
| R scale | 78 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 25.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 300 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флексорный модуль | 1100 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 600 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 50 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 148 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 80.0 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 148 | °C | ASTM D1525 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+14 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+19 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 500 | kV/mm | IEC 60243-1 |

Диэлектрическая постоянная (1 MHz) 2.30 IEC 60250

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 190 - 220 | °C |
| Средняя температура | 200 - 225 | °C |
| Передняя температура | 205 - 230 | °C |
| Температура формы | 30.0 - 65.0 | °C |
| Давление впрыска | 70.0 - 105 | MPa |
| Удерживающее давление | 35.0 - 70.0 | MPa |
| Back Pressure | 0.350 - 0.700 | MPa |
| Screw Speed | 60 - 90 | rpm |

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat