

## Ecomann® PHA EM10000

Polyhydroxyalkanoate

Shenzhen Ecomann Biotechnology Co., Ltd.

### Описание материалов:

EM10000 is semi-crystalline biodegradable, aliphatic bio-polyester designed for use in film applications.

EM10000 is certificated to meet EU direct food contact, EN13432 and OK Home compost standards for biodegradable plastics.

Typical applications: Blown and cast film applications, such as paper coating

Главная Информация	
Характеристики	Алифатический Биоразлагаемый Compostable Отличная Печатающая способность Приемлемый пищевой контакт Хорошая адгезия Хорошая гибкость Хорошее тепловое уплотнение Хорошая ударпрочность Хорошая технологичность Глянцевый Высокая прочность Устойчивость к гидролизу Передача пара с низким содержанием влаги Полукристаллический
Используется	Выдувная пленка Литая пленка Бумажные Покрытия
Рейтинг агентства	RU 13432 ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг
Формы	Гранулы
Метод обработки	Выдувная пленка Литая пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (170°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (Equilibrium)	< 0.40	%	ASTM D570
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	13.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	ASTM D638
<b>Пленки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость передачи кислорода (40°C, 90% RH, 70 µm)	160	cm³/m²/24 hr	
Скорость передачи водяного пара (25°C, 90% RH, 70 µm)	13	g/m²/24 hr	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Температура плавления	120 to 140	°C	DSC
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Yellowness Index	60	YI	Internal Method
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура выдувного формования			
Compression Section	110 to 125	°C	
Feed Temperature	100 to 115	°C	
Melting Section	110 to 125	°C	
Температура выдувного формования	120 to 135	°C	
Температура плавления выдувного формования	120 to 140	°C	
Скорость винта выдувного формования	30 to 50	rpm	
Экструдер винт L/D Соотношение	20.0:1.0 to 30.0:1.0		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	1.5:1.0 to 3.0:1.0		
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
<b>NOTE</b>			
1.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

