

Boda BDT246-1EP

Fluoroelastomer

Chenguang Fluoro & Silicone Elastomers Co., Ltd.

Описание материалов:

BDT246-1EP is a low viscosity curative incorporated fluoroelastomer terpolymer.

This grade is well suited for application where good flowability, mold release and improved fluid resistance than standard terpolymers are required.

BDT246-1EP can be compounded to meet the major fluoroelastomer specifications.

BDT246-1EP can be used for extrusion molding of profiles and low permeability hoses. It can be mixed using typical fluoroelastomer compounding ingredients. Mixing can be accomplished with two-roll mills or internal mixers. Finished goods can be produced by a variety of rubber processing methods.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая вязкость Хорошая мобильность Терполимер Хорошая производительность при потере		
Используется	Композитный Труба Профиль		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Композитный Экструзия Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.87	g/cm ³	
Вязкость Mooney (ML 1+10, 121°C)	28	MU	
Содержание фтора	69	%	
Растворимость	LMW Ketones and esters		
MN ¹ (177°C)	1.92	N·m	
Ml ² (177°C)	0.120	N·m	
T'90 ³ (177°C)	2.0	min	
Ts2 ⁴ (177°C)	51.0	sec	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ⁵ (Shore A)	77		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁶ (Yield)	12.5	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении ⁷ (Break)	290	%	ASTM D412
Комплект сжатия (200°C, 70 hr)	37	%	ASTM D395B

Дополнительная информация

Test Compound:

Polymer: 100

MT Black (N990): 30 phr

MgO: 3 phr

Ca(OH)₂: 6 phr

Curing Condition:

Press: 10 min at 170°C

Oven: 24 hr at 230°C

NOTE

1.	MDR2000 Rheometer, 100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes
2.	MDR2000 Rheometer, 100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes
3.	MDR2000 Rheometer, 100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes
4.	MDR2000 Rheometer, 100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes
5.	Press Time: 10 min, Press Temperature: 170°C, Post Cure Time: 24 hr, Post Cure Temperature: 230°C
6.	Press Time: 10 min, Press Temperature: 170°C, Post Cure Time: 24 hr, Post Cure Temperature: 230°C
7.	Press Time: 10 min, Press Temperature: 170°C, Post Cure Time: 24 hr, Post Cure Temperature: 230°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

