

## Starglas FX05032

Polyethylene

Eurostar Engineering Plastics

### Описание материалов:

Starglas FX05032 is Polyethylene Resin with a Proprietary Additive (foaming agent for polyolefins).

| Главная Информация  |                      |                   |                 |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка   | Фирменная            |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Соответствует RoHS   |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.17                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)  | 1.4                  | %                 | Internal Method |
| Механические  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 2000                 | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Break)  | 18.0                 | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение (Break)   | 1.0                  | %                 | ISO 527-2/5     |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>  | 2100                 | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>2</sup>  |                      |                   | ISO 178         |
| -- <sup>3</sup>   | 32.0                 | MPa               |                 |
| -- <sup>4</sup>   | 27.0                 | MPa               |                 |
| Воздействие   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup><br>(23°C)                          | 2.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup><br>(23°C)                        | 5.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U      |
| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature <sup>7</sup> (1.8 MPa,<br>Unannealed, 64.0 mm Span) | 62.0                 | °C                | ISO 75-2/Af     |
| Инъекция  | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 80.0                 | °C                |                 |
| Время сушки   | 2.0                  | hr                |                 |
| Задняя температура  | 195 to 205           | °C                |                 |
| Средняя температура   | 210 to 220           | °C                |                 |
| Передняя температура  | 220 to 230           | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)  | 230                  | °C                |                 |
| Температура формы   | 40.0 to 55.0         | °C                |                 |
| NOTE  |                      |                   |                 |
| 1.  | 2.0 mm/min           |                   |                 |

|    |            |
|----|------------|
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | Yield      |
| 4. | Break      |
| 5. | 80*10*4    |
| 6. | 80*10*4    |
| 7. | 80*10*4    |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

