

Electrafil® PC-50/EC/VO

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil®PC-50/EC/VO is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Electrafil®The application fields of PC-50/EC/VO include packaging, engineering/industrial accessories, automobile industry, commercial/office supplies and conveyor belts.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Flame Retardant

Conductivity

carbon black

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный Огнестойкий		
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства Огнестойкий		
Используется	Упаковка Втулка Аксессуары для конвейера Автомобильная электроника Бизнес-оборудование		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	55.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	84.1	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	127	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+5	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D4496: 1E3-1E6 ohms

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	288 - 304	°C
Средняя температура	293 - 316	°C
Передняя температура	293 - 327	°C
Температура сопла	293 - 321	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
Температура формы	82.2 - 121	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented mold Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

