

Infino WR-7390

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

Описание материалов:

Infino WR-7390 is an acrylonitrile-styrene-acrylate PC (ASA PC) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

good weather resistance

Heat resistance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая термостойкость Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Применение в автомобильной области		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.17	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	32	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.90	%	ASTM D955
Traffic: 3.20mm	0.50 - 0.90	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	118		ASTM D785
R scale	116		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2100	MPa	ASTM D638
--	2120	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	65.0	MPa	ASTM D638
Fracture	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁴	110	%	ASTM D638
Fracture	90	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

-- 5	2400	MPa	ASTM D790
-- 6	2140	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- 7	78.0	MPa	ASTM D790
-- 8	84.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	56	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	650	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	40	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	127	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	112	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	111	°C	ISO 75-2/A
	130		

Викат Температура размягчения	134	°C	ISO 306/B50
-------------------------------	-----	----	-------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	120	°C
Hot air dryer	120	°C
Время сушки		
--	4.0	hr
Hot air dryer	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	0.050 - 0.070	%
Задняя температура	270	°C
Средняя температура	270	°C
Передняя температура	280	°C
Температура сопла	290	°C
Температура формы	60	°C
Давление впрыска	93.0	MPa
Back Pressure	0.500	MPa
Screw Speed	50	rpm

Инструкции по впрыску

Hot Runner Manifold Temperature: 280°C Hot Runner Valve Nozzle Temperature: 280°C

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

