

DOMAMID® 6STC2

Polyamide 6

DOMO Engineering Plastics SPA

Описание материалов:

Polyamide 6, good impact resistance also at low temperatures, for injection moulding.

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая ударпрочность Ударпрочность при низкой температуре			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹				ISO 2577
Across Flow : 23°C, 72 hr	1.5 to 1.7	--	%	
Flow : 23°C, 72 hr	1.2 to 1.4	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105	--		ISO 2039-2
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	60.0	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	> 50	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2050	800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	85.0	30.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	16	--	kJ/m ²	
23°C	45	110	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		

23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	15	--	kJ/m ²	
23°C	40	110	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	145	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	180	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	75.0 to 85.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	60.0 to 90.0		°C	
NOTE				
1.	50% RH			
2.	2.0 mm/min			
3.	2.0 mm/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

