

## Lifoflex® UVX 63.01 B045

Thermoplastic Elastomer

ELASTO

### Описание материалов:

There are many advantages in using polyamide (PA) in an application, including high temperature resistance, a very high strength, a matt surface and excellent stiffness and impact resistance. When combined with Lifoflex PA bonding grades, you get the properties of both materials in one product. These special TPE grades offer excellent bonding to PA6, PA66, PA12 in two component applications. Giving you the advantage of soft-touch qualities without the need for separate primer or adhesive. A high bonding strength is also possible to glass fibre reinforced polyamide materials (up to 40% glass fibre).

The outstanding properties of these TPE compounds, such as high service temperature range, high oil resistance, soft touch surface and high flexibility, open up the design possibilities in a wide variety of applications.

The Lifoflex PA bonding grades are very easy to process via injection moulding. The wide processing window results in a lower rate of defective parts and faster cycle times.

### Главная Информация

Характеристики	Bondability Цикл быстрого формования Хорошая химическая стойкость Хорошая гибкость Хорошая ударпрочность Хорошая технологичность Хорошая жесткость Высокая термостойкость Высокая прочность Маслостойкий
Используется	Автомобильные Приложения Инженерные детали Гибкие ручки Прокладки Корпуса Электропитание/другие инструменты Уплотнения Колеса
Рейтинг агентства	EC 2003/11/EC
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Метод обработки	Кокструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/5.0 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суху (Shore A)	63		DIN 53505
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поток (Yield)	6.10	MPa	DIN 53504
Растяжимое удлинение-Поток (Break)	460	%	DIN 53504
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 22 hr	14	%	
70°C, 22 hr	42	%	
110°C, 24 hr	66	%	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Oil Absorption <sup>1</sup> (70°C)	17	%	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	

#### NOTE

1. 72 hr, Motor Oil 5W-30 fully synthetic

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

