

## FLEXITEQ™ F75A160

Thermoplastic Vulcanizate

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

FLEXITEQ™ F75A160 is a formulation based on Santoprene™ rubber technology. It has been developed for conventional injection moulding applications requiring high tear resistance and elongation, whilst retaining good compression set. It is polyolefin based and is completely recyclable.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность на разрыв Высокое удлинение Комплект низкого сжатия Перерабатываемый материал		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.948	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	75		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup> (100% Strain)	3.90	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	6.50	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	510	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>4</sup> (23°C)	42.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия <sup>5</sup> (23°C, 70 hr)	27	%	ASTM D395B
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 70.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	160 to 190	°C	
Средняя температура	180 to 210	°C	
Передняя температура	190 to 220	°C	
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C	
Screw Speed	100 to 200	rpm	

NOTE	
1.	Die C, 500 mm/min
2.	Die C, 500 mm/min
3.	Die C, 500 mm/min
4.	Die C, 500 mm/min
5.	Type 2

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

