

CompaDur® 121 GF 10 black (022)

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

DimeLika Plast GmbH

Описание материалов:

PBT, injection moulding, 10% glass fibre, heat stabilized, excellent flow ability and strength, for exterior applications

| Главная Информация | | | |
|---|--|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Высокая прочность Хорошая мобильность Термическая стабильность | | |
| Используется | Наружное применение | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.38 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg) | 18.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 4600 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 90.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 4.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (0.800 mm) | HB | UL 94 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 - 140 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 240 - 260 | °C | |
| Средняя температура | 240 - 260 | °C | |
| Передняя температура | 240 - 260 | °C | |
| Температура сопла | 250 - 260 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 250 - 260 | °C | |
| Температура формы | 75.0 - 85.0 | °C | |

| | | |
|-----------------------|-------------|-----|
| Давление впрыска | 60.0 - 100 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Удерживающее давление | 1.00 - 3.00 | MPa |
| Back Pressure | 40.0 - 80.0 | MPa |
| Screw Speed | 80 | rpm |

Инструкции по впрыску

Melt residence time: 5 to 10 mins
Nozzle: open

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat