

## IROGRAN® A 85 E 5719 FCM

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Huntsman Corporation

### Описание материалов:

IROGRAN A 85 E 5719 FCM is a thermoplastic polyester polyurethane for melt calendaring.

IROGRAN is part of the HUNTSMAN technical extrusion and injection molding product range and offers a specially designed, flexible material with a broad processing window.

IROGRAN A 85 E 5719 FCM is a food contact material

#### PERFORMANCE FEATURES

High wear resistance

Good melt flow

High elasticity

Complies with FDA CFR 175.105 / 177.2600

#### APPLICATIONS

Textile Coatings

Technical molding

Cable jacketing

Главная Информация			
Характеристики	<p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хороший поток</p> <p>Хорошая износостойкость</p> <p>Высокая эластичность</p>		
Используется	<p>Кабельный кожух</p> <p>Нанесение покрытия</p>		
Рейтинг агентства	<p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<p>Каландрирование</p> <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес <sup>1</sup>	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, DIN 53479
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/10.0 kg)	60.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, DIN 53505

Shore A, Injection Molded	85		
Shore D, Injection Molded	36		
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Abrasion <sup>2</sup>	20	mm <sup>3</sup>	DIN 53516
TMA <sup>3</sup>			Internal Method
High : 635.0 μm	160	°C	
Low : 635.0 μm	116	°C	
Температурный профиль календаря <sup>4</sup>			
Front Roll	160 to 180	°C	
Rear Roll	160 to 180	°C	
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress <sup>5</sup>			
100% Strain	6.69	MPa	ASTM D412
100% Strain	6.00	MPa	DIN 53504
300% Strain	11.7	MPa	ASTM D412, DIN 53504
Прочность на растяжение <sup>6</sup>			
Break	28.3	MPa	ASTM D412
Break	35.0	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении <sup>7</sup>			
Break	600	%	ASTM D412
Break	820	%	DIN 53504
Tear Strength <sup>8</sup>			
--	99.8	kN/m	ASTM D624
--	80	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия <sup>9</sup>			ASTM D395, ISO 815
23°C, 24 hr	30	%	
70°C, 24 hr	42	%	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура бункера	25.0 to 40.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	170 to 195	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	170 to 195	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 to 195	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	170 to 195	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	170 to 195	°C	
Температура адаптера	175 to 200	°C	
Температура матрицы	175 to 205	°C	
<b>NOTE</b>			

1.	Injection Molded
2.	Injection Molded
3.	Extruded Film
4.	2 Roll Mill
5.	Injection Molded
6.	Injection Molded
7.	Injection Molded
8.	Injection Molded
9.	Injection Molded

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat