

## LEXAN™ ML7681 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Polycarbonate with high flow, good processability, good impact and thermal properties, non-Chlorine and non-Bromine flame retardant, UL rated V-0 and V-1. Available in limited translucent colors only.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100126539		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая технологичность		
	Высокий поток		
	Высокая термостойкость		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Полупрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	24.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.24	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.090	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2250	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	53.0	MPa	ASTM D638

Yield	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	54.0	MPa	ASTM D638
Break	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	5.8	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	100	%	ASTM D638
Break	98	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2200	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	93.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	95.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
-30°C	230	J/m	ASTM D256
23°C	710	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	58	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>11</sup>			ISO 180/1U
-30°C	180	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	180	kJ/m <sup>2</sup>	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	65.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)			
	120	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	136	°C	ASTM D1525 <sup>12</sup>
--	137	°C	ISO 306/B50
--	138	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 3	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость		UL 94
1.00 mm	V-1	
1.20 mm	V-0	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	249 to 271	°C
Средняя температура	260 to 282	°C
Передняя температура	271 to 293	°C
Температура сопла	266 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 293	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

## NOTE

- |     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| 1.  | 50 mm/min                          |
| 2.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 3.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 4.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 5.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 6.  | 1.3 mm/min                         |
| 7.  | 2.0 mm/min                         |
| 8.  | 1.3 mm/min                         |
| 9.  | 80*10*3                            |
| 10. | 80*10*3                            |
| 11. | 80*10*3                            |
| 12. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

