

## EdgeGlas® TP

Thermoplastic

Plastic Selection Group, Inc.

### Описание материалов:

EdgeGlas® TP is a Thermoplastic product. It can be processed by injection blow molding or injection molding and is available in North America. Typical application: Food Contact Applications.

Главная Информация			
Характеристики	Терполимер		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3790	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	116	°C	ASTM D648
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	90.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6 to 76.7	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	224	°C	
Средняя температура	229	°C	
Передняя температура	235	°C	
Температура сопла	224 to 235	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 238	°C	
Температура формы	26.7 to 43.3	°C	
Давление впрыска	6.89 to 8.96	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

