

## Vyncolit® E 8436FR-397

Минеральный

Ероху; Epoxide

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

Vyncolit E 8436FR-397 is an epoxy; Epoxy resin material contains mineral fillers. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

The main features of Vyncolit E 8436FR-397 are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

low viscosity

Heat resistance

Typical application areas include:

food contact applications

Electrical/electronic applications

military applications

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель
Характеристики	Эффект дегазации такой же низкий, как и нет Низкая вязкость Основа для защиты от растворителей Соленая вода/туман устойчивы Хорошая термостойкость Хорошая химическая стойкость Соппротивление щелочи Стойкость к кислоте Неагрессивных
Используется	Электрические компоненты Военные применения
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан USDA неуказанное одобрение
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Удельный вес	2.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый фактор	2.3		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Transfer Molded)	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	79.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	17200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	269	MPa	ASTM D695
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	19	J/m	ASTM D256A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	235	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.97	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	11	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	6.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	3.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	190	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.18 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	37	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Средняя температура	60.0 - 82.2	°C	
Температура сопла	82.2 - 93.3	°C	
Температура обработки (расплава)	104 - 116	°C	
Температура формы	135 - 177	°C	
Давление впрыска	34.5 - 68.9	MPa	
Удерживающее давление	13.8 - 34.5	MPa	
Back Pressure	0.345	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			

Gauge: 0.3The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM F433. Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.1% Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, dry: 280 V/mil Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, dry: 6.7 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, dry: 0.003 Bulk Factor, ASTM D1895: 2 to 2.5 Compression and Transfer Molding Conditions:

Preheat Temperature: 180 to 220 °F

Mold Temperature: 250 to 530 °F

Compression Mold Pressure: 200 to 1500 psi

Transfer Mold Pressure: 100 to 2000 psi

Cure Time, 0.125 in: 75 sec

## NOTE

1. Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

