

LNP™ STAT-KON™ OE004AE compound

20% углеродного волокна

Branched Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* OE004AE is a compound based on PPS - Branched resin containing 20% Carbon Fiber. Added features of this material are: Easy Molding, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound OC-1004 EM

Product reorder name: OE004AE

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Разветвленная полимерная структура		
	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	27200	MPa	ASTM D638
--	19100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	163	MPa	ASTM D638
Yield	146	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	163	MPa	ASTM D638
Break	146	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	0.86	%	ASTM D638
Yield	0.81	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	0.86	%	ASTM D638
Break	0.80	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	15700	MPa	ASTM D790
-- ⁷	16100	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	208	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁸	215	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	47	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	250	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	13	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	279	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	263	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	262	°C	ISO 75-2/Af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	304 to 316	°C	
Средняя температура	321 to 332	°C	
Передняя температура	332 to 343	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C	
Температура формы	138 to 166	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

