

PLUSTEK PB826G3

15% стекловолокно

Polyamide 6

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

15% Glass Fiber Reinforced, Impact Modified and UV Stabilized Polyamide 6 for Injection Moulding applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Модификация удара		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
--	0.40 - 0.70	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	7.3	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	7.3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	85		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4900	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	100	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	4500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	140	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	20	kJ/m ²	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	70	kJ/m ²	ISO 179
23°C	72	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	15	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	170	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	200	°C	
Максимальная температура непрерывного использования	110	°C	
Воспламеняемость	20	mm/min	FMVSS 302
Викат Температура размягчения	215	°C	ASTM D1525, ISO 306
Температура плавления	218	°C	ISO 11357-3, ASTM D3417

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	80	kV/mm	IEC 60243-1

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	220 - 260	°C
Средняя температура	230 - 265	°C
Передняя температура	250 - 270	°C
Температура формы	55.0 - 95.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

