

## AEI CT-1159:CM601

Crosslinked Polyethylene

AEI Compounds Limited

### Описание материалов:

UV resistant, silane crosslinkable, halogen free, flame-retardant insulation and sheathing compound for flexible single core cables in photovoltaic (PV) systems

This is a silane crosslinkable halogen free flame-retardant polyolefin compound, curable by exposure to moist conditions. The graft component CT-1159, coloured black, is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CM601 generally in the ratio 95:5.

The CT-1159:CM601 system has been developed to meet requirements for cables for PV systems TUV 2 Pfg 1169/08.2007.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Crosslinkable Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm <sup>3</sup>	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg)	20	g/10 min	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	10.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	180	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (150°C, 168 hr)	20	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (150°C, 168 hr)	-20	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект <sup>1</sup>			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm <sup>2</sup> : 200°C	75	%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	5.0	%	IEC 60811-2-1

Тест горячего прессования-6 часов, К = 1(140 °C)	35	%	IEC 60811-3-1
Индекс температуры	250	°C	ISO 4589-3
Галогеновая кислота газ Эволюция		%	IEC 60754-1
Температура головы	160	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	15.0 - 24.0		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	1.2:1		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Crosslinking or Cure: A satisfactory cure can be obtained either by immersion in hot water or exposure to low pressure steam at a temperature up to 70°C. At the higher 10% addition levels of CM601 catalyst and under the correct conditions a satisfactory cure is possible at ambient temperature and humidity.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	140	°C
Зона цилиндра 3 темп.	145	°C
Зона цилиндра 4 темп.	150	°C
Температура матрицы	160	°C

#### Инструкции по экструзии

Many modern thermoplastic extruders will process the material, although a screw designed to give good homogenisation without excessive shear (which could cause unacceptable increases in melt temperature) should be used.

#### NOTE

- Cure assessment by hot set test (forced cured at 80°C in water)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

