

# ASTALON™ H3000UR

Polycarbonate

Marplex Australia Pty. Ltd.

## Описание материалов:

ASTALON™ H3000UR / H3001UR / H3003UR are the low viscosity (ultra high melt flow) grades in the ASTALON™ range and are well suited to intricate or "difficult to fill" injection moulding applications which require a mould release agent (R) and UV stabilisation (U). Offering an excellent balance of transparency, toughness, heat resistance, flame retardancy and processability, typical applications include automotive turn signal lenses and electrical junction box covers.

Note: [ Standard grade = H3000UR ] / [ FDA approved = H3001UR ] / [ Steam resistant = H3003UR ].

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Огнестойкий Хорошая технологичность Хорошая прочность Высокий поток Низкая вязкость Средняя четкость Средняя термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Линзы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	28	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.24	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	62.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	2300	MPa	ASTM D790

Flexural Strength <sup>4</sup> (6.40 mm)	87.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	250	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	65.0	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	132	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	128	°C	
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	2.1E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная	2.85		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (Total, 3000 μm)	85.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 to 125	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	230 to 245	°C	
Средняя температура	240 to 255	°C	
Передняя температура	250 to 265	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm <sup>2</sup>	
<b>NOTE</b>			
1.	20 mm/min		
2.	20 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.8 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

