

## SEPAZ™ HM1288

65% стекловолокна

Polyamide 66

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

### Описание материалов:

SEPAZ HM1288 is High modulus and low warpage modified PA66/GF65% product.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 65% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты Жесткий, высокий		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.76	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	201	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	20600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	333	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	252	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	275 - 285	°C	
Средняя температура	285 - 295	°C	
Передняя температура	290 - 300	°C	
Температура сопла	290 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	290 - 300	°C	

Температура формы	80.0 - 120	°C
-------------------	------------	----

### Инструкции по впрыску

Injection Speed: 40 to 70% Injection Pressure - 1st: 20 to 50% Injection Pressure - 2nd: 20 to 50% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20%

### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat