

LNP™ STAT-KON™ Lexan_JK2500 compound

20% углеродного волокна

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON LEXAN_JK2500 compound is a 20% carbon-fiber reinforced, nonhalogenated red phosphorous-free, high-flow FR PC+ABS for EMI/RFI shielding. SE of 21 dB at 1.5 mm.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221059		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Без галогенов		
	Высокий поток		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.060 to 0.15	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	11000	MPa	ASTM D638
--	11100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.8	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	63.8	MPa	ASTM D638
Break	63.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.2	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	2.4	%	ASTM D638

Break	2.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	9240	MPa	ASTM D790
-- ⁷	10100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	110	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁸	112	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	5.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	220	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	15	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	14.7	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	98.3	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	93.9	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	96.1	°C	
Викат Температура размягчения			
--	111	°C	ASTM D1525 ¹¹
--	100	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+4	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
	2.0	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.991 mm)			
	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки			
	3.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	260 to 277	°C
Средняя температура	271 to 288	°C
Передняя температура	271 to 299	°C
Температура сопла	271 to 299	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 310	°C
Температура формы	48.9 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	35 to 75	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

