

Safrene® F 7740F2

High Density Polyethylene

Safripol (PTY) LTD

Описание материалов:

Safrene® F 7740F2 High Density Polyethylene Resin is a medium molecular mass extrusion grade ideally suited to the extrusion and subsequent knitting of tapes and monofilaments typically used in agricultural pockets and shade netting.

Safrene® F 7740F2 High Density Polyethylene Resin is also used for film extrusion applications where excellent roll geometry is required. As a film it exhibits an excellent barrier to moisture.

Safrene® F 7740F2 High Density Polyethylene Resin contains slip and antistatic additives.

Главная Информация	
Добавка	Антикачающий агент Противоскользкий агент
Характеристики	Влагостойкий Гладкость Устойчивость к царапинам Соответствие пищевого контакта Средний Молекулярный вес
Используется	Пленка Ламинат Ремешок Сумка Мононити Сельскохозяйственное применение Сетчатая ткань
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Европа 10/1/2011 12:00:00
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	0.946	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.40	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	1.7	g/10 min	ISO 1133

Spiral Flow	32.0	cm	Internal method
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	270.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, molding	21.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, molding	33.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	> 600	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс (3.5% Strain, Compression Molded)	17.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C, molded	8.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C, molded	15	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	73.0	°C	ISO 306/B
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	130 - 133	°C	ISO 3146
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	170	°C	
Температура расплава	190 - 240	°C	
Температура матрицы	210 - 220	°C	

Инструкции по экструзии

Film Extrusion Conditions:
 Feed Zone: 170°C
 Die: 210 to 220°C
 Melt Temperature: 190 to 240°C

NOTE

1. Unannealed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

