

## DynaStat® 1357X

Polycarbonate

Polymer Dynamix

### Описание материалов:

Static Dissipative Polycarbonate

Features:

Carbon Free Static Dissipative Performance

Good Dimensional Stability

Excellent Processability

Applications:

Industrial

Electrical/Electronic Applications

Automotive

Packaging

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Антистатические свойства		
	Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Упаковка		
	Электрическое/электронное применение		
	Промышленное применение		
	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	44.1	MPa	ASTM D638
Fracture	35.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	20	%	ASTM D638
Fracture	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	600	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	530 - 640	J/m	ASTM D256
--------------------------------------	-----------	-----	-----------

<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
----------------------	-----------------------------	--------------------------	------------------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+8 - 1.0E+11	ohms	ASTM D257
------------------------------------	------------------	------	-----------

Static Decay		sec	NFPA 99
--------------	--	-----	---------

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
-----------------	-----------------------------	--------------------------

Температура сушки	104 - 121	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 5.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	221 - 232	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	227 - 238	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	232 - 243	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	232 - 243	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	232 - 243	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	37.8 - 82.2	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	34.5 - 82.7	MPa
------------------	-------------	-----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	40 - 70	rpm
-------------	---------	-----

Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
--------------	-----------	--------------------

<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
------------------	-----------------------------	--------------------------

Температура сушки	104 - 121	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 5.0	hr
-------------	-----------	----

Зона цилиндра 1 темп.	221 - 232	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	227 - 238	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 5 темп.	232 - 243	°C
-----------------------	-----------	----

Температура расплава	232 - 243	°C
----------------------	-----------	----

Температура матрицы	232 - 243	°C
---------------------	-----------	----

<b>Инструкции по экструзии</b>
--------------------------------

Screw Speed: 25 to 100 RPM
----------------------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com  
 Адрес: Господин Чжао  
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

